



CNC BEVEL GEAR LAPPING - GLEASON 600HTL

Bevel Gear Machines

Brand :	GLEASON
Model :	600HTL
Year :	2018

TECHNICAL DETAILS & EQUIPMENT

CNC :	FANUC
Maximum Gear Outside Diameter :	600mm
Maximum Pinion Outside Diameter :	254mm
Max Pinion Drive Speed :	3100 rpm
Maximum Gear Drive Speed :	3100 rpm
Offset range :	76mm
Pinion Cone Range :	165 to 356mm
Pinion spindle bore (large end) :	99.2mm
Pinion spindle bore, (taper per ft) :	15.478mm
Work spindle bore, (large end) :	58.34mm
Work spindle bore, (taper per ft) :	12.7mm
Gear Cone Range :	89 to 267mm
Lapping Torque Load :	2 to 22 Nm
H (Pinion Cone) Servo Drive Motor :	6 Nm
V (Vertical Offset) Servo Drive Motor :	12 Nm
G (Gear Cone) Servo Drive Motor :	6 Nm
A (Pinion Spindle) Servo Drive Motor :	14 kW
C (Gear Spindle) :	14 kW

Ces informations et spécifications sont données à titre indicatif et ne sont pas des données contractuelles. En aucun cas la responsabilité de Pli International ne pourra être engagée. | 2