



CNC GEAR GRINDING MACHINE - GLEASON PFAUTER P1200G

Machines sold

Brand :	GLEASON PFAUTER
Model :	P1200G
Year :	2007

TECHNICAL DETAILS & EQUIPMENT

CNC :	SIEMENS 840D
Working area :	
nominal workpiece diameter :	1200mm
Maximum radial travel (X-axis) :	770mm
Maximum tangential travel (Y-axis) :	300mm
Maximum axial travel (Z-axis) :	1000mm
lowest grinding wheel position above table :	470mm
Maximum profile depth :	80mm
grinding spindle swivel angel (A-axis) :	+/-45°
Workpiece table :	
External diameter :	800mm
bore diameter x depth Ø :	180*875mm
bore diameter x depth Ø 30° :	
Maximum permitted load :	10.000kg
Maximum table speed :	5min-1
hydrostatic radial bearing :	
axial slide bearing :	
autom. hydraulic table balance :	
drive power :	24Kw
speed range :	1.200 - 6.000 min-1
grinding arbor-Ø :	80mm
profile grinding wheel max. dimension :	400 x 80 x 127 mm

Ces informations et spécifications sont données à titre indicatif et ne sont pas des données contractuelles. En aucun cas la responsabilité de Pli International ne pourra être engagée. | 2

min./max. distance centre grinding spindle to table centre :	100/870 mm
integrated automatic balancing device :	
counterholder :	
steady rest clamping diameter min./max. :	110/250 mm
carriage travel 900 mm :	
position above table min./max :	800/1.700 mm
hydraulically movable, tailstock point :	
dressing unit: :	
feed :	2.400 mm/min
speed :	2.000-8.000 min-1
dressing wheel diameter max :	130 mm
dresser in two-roller design (Y/Z2) :	
feeds and rapid traverse :	
axis X :	3 m/min
axis Y :	5 m/min
axis Z :	6 m/min
Dimensions :	8000 x 7000 x 5000 mm
Weight :	29.000kg